

ICS 65.XXX.XX

CCS

IMAALE

团 体 标 准

T/IMAALE—XXXX—XXXX

工厂化生产饲草加工规范

Processing Standards for Factory-Produced Forage

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

内蒙古农牧业产业化龙头企业协会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由和林格尔县农牧局提出。

本文件由内蒙古农牧业产业化龙头企业协会归口。

本文件起草单位：和林格尔县农牧局、内蒙古工业大学、内蒙古自治区农牧业科学院、北京国科诚泰农牧设备有限公司、内蒙古农业大学、内蒙古伊利实业集团股份有限公司、内蒙古蒙牛乳业（集团）股份有限公司、内蒙古草都草牧业股份有限公司、现代草业有限公司

本文件主要起草人：姚春明、张勇、房建东、李琳、姚彬、李菲、冯林、刘兵兵、隋静、李国才、赵和平、刘芳

工厂化生产饲草加工规范

1 范围

本文件规定了工厂化生产饲草的加工过程原材料准备、生产设备和环境、加工过程控制、质量控制、包装和标识、废弃物处理、培训和培养。

本文件适用于从事工厂化生产饲草的企业和生产工厂。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

NY/T 2994 苜蓿草田主要虫害防治技术规程

GB/T 6435 饲料中水分的测定

GB/T 23387 饲草营养品质评定 GI法

GB 40162 饲料加工机械卫生规范

GB/T 42546 农业废弃物资源化利用 农产品加工废弃物再生利用

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

干草捆 bales

指将自然或人工干燥的青干草，用打捆方法打成较大容重的草捆。

3.2

饲草 forage grass

指茎叶可作为食草动物饲料的草本植物。

4 原材料准备

4.1 饲草选择

选择适宜的饲草品种，根据畜禽的饲养需求进行合理搭配。

采购饲草时应确保原料的新鲜性、无有害杂草。青贮草含水率应该在 60 %~70 %之间。

4.2 原材料检验

外观应该无霉变、无异味、无有害杂草和其他杂物。对采购的饲草原料进行质量检验，可以按照 GB/T 23387 饲草营养品质评定 GI法 以及 GB/T 6435 饲料中水分的测定 进行检验，检验结果符合标准后，方可进入生产流程。

5 生产设备和环境

5.1 设备选择

选择符合卫生标准的加工设备，确保设备的材质和结构不对产品造成污染。应符合 GB 40162 饲料加工机械卫生规范的要求。

设备应具备易于清洁和消毒的特性，以降低交叉污染和微生物污染的风险。

5.2 生产环境

-生产车间应保持清洁卫生，，禁止杂物堆放，防止异物污染饲草产品。

-控制生产环境的温湿度，温度 20~25 ℃，湿度 40~60 %，有利于饲草的质量保持。

-生产车间应该保持干燥和通风良好的状态,避免潮湿和霉菌的滋生。

6 加工过程控制

6.1 切割和破碎

切割和破碎饲草应按照设定的尺寸和长度，牛类饲草切割长度为 5~7 cm 左右，羊类饲草切割长度为 3~5 cm 左右，确保饲草易于食用。

控制切割和破碎过程中的温度和湿度，温度在 12 ℃以下，湿度在 12.5 %以下，能避免发霉和质量下降。

6.2 干燥

-采用适当的干燥方法，如：日晒干法、机械干法、湿法干法、草架干燥法等，确保饲草的水分含量符合产品标准。

-避免过度干燥导致营养成分损失，特别是维生素和蛋白质的保持应成为重点，确保产品的质量。

6.3 储存

-设定合适的储存条件，包括温度控制在 15 °C~25 °C 之间、湿度控制在 60 %~70 % 之间、安装通风设备保持空气流通。

-采用防潮、防虫、防霉的储存设备，确保饲草产品的安全性和稳定性。

7 质量控制

-对加工后的饲草进行质量检验，包括外观、气味、水分含量、营养成分等。

-建立质检记录，包括每批次饲草产品的具体检测项目、结果及其合格标准，确保生产过程中每个环节的数据完整性和可追溯性。

-实施过程监控，记录生产过程中的关键参数，如外观、气味、水分含量、营养成分等，确保生产的一致性和稳定性。

-及时调整生产参数，以适应原材料的变化。

8 包装和标识

-选择无异味、无污染的包装材料。

-包装过程中要确保封口牢固，防止外界污染。

-对每包饲草产品进行标识，包括生产日期、保质期、成分等信息。

-提供详细的使用说明，告知用户正确的饲用方法。

9 废弃物处理

-对生产过程中产生的废弃物进行分类处理，符合 GB/T 42546 农业废弃物资源化利用农产品加工废弃物再生利用的规定。

-尽量减少废弃物的产生。

-对废弃物进行资源化利用，如作为有机肥料、能源利用或其他再生利用的原料，以减少环境负荷和资源浪费。

-与环保部门合作，确保废弃物处理符合法规要求。

10 培训和培养

10.1 员工培训

-对生产操作人员进行饲草加工的相关培训，确保其了解并遵守生产规范。

-定期组织培训，提高员工的质量意识和卫生标准。

-熟悉饲草料加工机械的操作流程、安全操作规程以及紧急故障处理方法。

-穿戴个人防护装备，包括安全帽、耳塞、耳罩、护目镜、防护手套等，并确保其正常使用。

-在操作前，确认设备处于停止状态，断开电源，并做好设备闭锁和标识，禁止他人擅自操作。

10.2 技术更新

关注行业最新技术和标准，定期更新生产工艺和设备。

引进新技术，提高饲草加工的生产效率和质量。